Załącznik nr 1e do zapytania ofertowego

Znak sprawy: **ZPSWR.26.01.2021**

**Zadanie 5 – warzywa, owoce**

(pieczęć wykonawcy)

**W ramach zamówienia oferujemy dostawy niżej zamówionego towaru:**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Nazwa i rodzaj artykułu** | **j.m.** | **Szacunkowa ilość dostawy w okresie 01.09.2021 r. do 31.12.2021 r.** | **Wartość jednostkowa w zł brutto** | **Wartość ogółem dostawy z zł brutto** |
| 1 | Arbuz sezon letni | kg | 10,00 |  |  |
| 2 | banan | kg | 300,00 |  |  |
| 3 | Burak czerwony | kg | 120,00 |  |  |
| 4 | Brokuł świeży | Szt. | 10,00 |  |  |
| 5 | Brzoskwinia sezon letni | kg | 50,00 |  |  |
| 6 | Cebula | kg | 150,00 |  |  |
| 7 | Cytryna | kg | 60,00 |  |  |
| 8 | Czosnek | Szt. | 60,00 |  |  |
| 9 | Fasola szparagowa, sezon letni | kg | 15,00 |  |  |
| 10 | Gruszka | kg | 200,00 |  |  |
| 11 | Jabłka | kg | 520,00 |  |  |
| 12 | kalafior | szt. | 20,00 |  |  |
| 13 | Kapusta biała | kg | 130,00 |  |  |
| 14 | Kapusta czerwona | kg | 15,00 |  |  |
| 15 | Kapusta pekińska | Szt. | 80,00 |  |  |
| 16 | Koper, natka | Szt. | 60,00 |  |  |
| 17 | Kiwi | Kg | 120,00 |  |  |
| 18 | Natka pietruszki | Szt. | 120,00 |  |  |
| 19 | Nektarynka – sezon letni | kg | 20,00 |  |  |
| 20 | Mandarynka – sezon zimowy | kg | 50,00 |  |  |
| 21 | Marchew - korzeń | kg | 200,00 |  |  |
| 22 | Ogórek gruntowy – sezon letni | kg | 50,00 |  |  |
| 23 | Ogórek szklarniowy – sezon zimowy | kg | 120,00 |  |  |
| 24 | Papryka czerwona | kg | 80,00 |  |  |
| 25 | Papryka żółta | Kg | 10,00 |  |  |
| 26 | Pieczarki | kg | 80,00 |  |  |
| 27 | Pietruszka korzeń | kg | 130,00 |  |  |
| 28 | Pomidor sezon letni | kg | 50,00 |  |  |
| 29 | Pomidor sezon zimowy | kg | 70,00 |  |  |
| 30 | Pomarańcze | kg | 150,00 |  |  |
| 31 | Por | Szt. | 80,00 |  |  |
| 32 | Rzodkiewka | szt | 60,00 |  |  |
| 33 | Sałata | Szt. | 20,00 |  |  |
| 34 | Seler korzeń | kg | 80,00 |  |  |
| 35 | Szczypior- pęczek | Szt. | 70,00 |  |  |
| 36 | Śliwki – sezon letni | kg | 75,00 |  |  |
| 37 | Ziemniaki | kg | 1200,00 |  |  |
| 38 | Ziemniaki młode | kg | 200,00 |  |  |
| 39 | Truskawki świeże | kg | 20,00 |  |  |
| 40 | Cukinia | kg | 15,00 |  |  |
| 41. | Cebula czerwona | kg | 5,00 |  |  |
| 42. | Sałata lodowa | Szt. | 10,00 |  |  |
| 43. | Jabłko szara reneta | kg | 10,00 |  |  |
| **Razem** | | | | |  |

* Cechy wspólne dla asortymentu - wygląd charakterystyczny, naturalny dla każdego rodzaju produktu, bez naleciałości pleśniowych, świeże, pierwsza klasa jakości, produkty kierowane na rynek bezpośrednio po zbiorze, jak i po odpowiednim czasie przechowywania w warunkach zapewniających minimalne zmiany w wyglądzie  
   i podstawowych parametrach opisujących ich własności, odpowiednio zapakowane, transport do Zamawiającego musi zapewniać pełnowartościowość produktów.
* Zamawiający odmówi przyjęcia warzyw, ziemniaków, owoców porażonych mokrą bądź suchą zgnilizną, zapleśniałych, zgnitych, zaparzonych, zwiędniętych, zafermentowanych, porażonych chorobami, z obcym zapachem, uszkodzonych mechanicznie (w tym uszkodzenia powstałe w czasie transportu od Wykonawcy do Zamawiającego zmarznięcia, zaparzenia, zwiędnięcia itp., będące wynikiem transportowania produktów w nieodpowiednich warunkach), uszkodzonych przez szkodniki, z obecnością szkodników lub ich pozostałości, łykowatych, miękkich, ze sparciałymi korzeniami.

…………………………………............. ………………………………………

*miejscowość, data podpis*